

BiotTIM MJ100

产品描述

BiotTIM MJ100 结构胶提供以下产品特性:

技术	聚氨酯
化学类型	双组份聚氨酯
外观(未固化)	光滑, 绿色
A组分	黄色
B组分	蓝色
按体积、树脂与硬化剂	1:1
固化条件	室温或加热
工作温度	-40~85°C
应用	通用型结构粘接

产品特色和优势

- 无需底涂
- 高粘接强度
- 优异的抗老化性能

未固化材料的典型特性

组成部分A

外观	黄色
粘度(旋转流变仪, 1.0mm, 25°C, 1.0 s ⁻¹)	100 Pa·s
密度(25°C, g/cm ³)	1.30

组成部分B

外观	蓝色
粘度(旋转流变仪, 1.0mm, 25°C, 1.0 s ⁻¹)	70 Pa·s
密度(25°C, g/cm ³)	1.30

典型固化特性

体积混合比, A:B	100:100
25°C时的操作时间(分钟)	10~15
25°C下固化(小时)	168

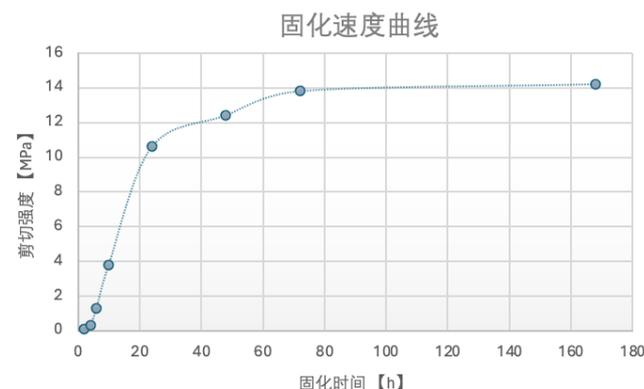
固化材料的典型特性

密度, ASTM D792 (g/cm ³)	1.30
邵氏硬度, ASTM D2240, (Shore D)	72
介电强度, ASTM D149 (KV/mm)	18
本体拉伸强度, ASTM D638 (Mpa)	16
断裂伸长率, ASTM D638 (%)	140
剪切强度, ASTM D1002, MPa	
@Al3003-Al3003	12.0
@Al6063-Al6063	16.0

使用注意事项

通常情况下, 本产品无需底涂, 即可与多数材料粘接牢固。
使用前, 请确保基材表面无油、无灰和干燥。
建议使用前阅读安全数据手册信息, 同时应遵守化工产品的常规注意事项和标签知识。

固化速度: 3003Al-3003Al, 0.25mm 控厚测试



材料说明

BiotTIM 结构胶 MJ100一种具有中等模量、弹性双组份聚氨酯结构剂, 具有较好的断裂伸长率和较高的粘接强度, 在高温、高湿等多种恶劣条件下均表现出良好的抗老化性能。无需底涂, 对常规金属、工程建筑型材、热塑性材料、玻璃等材料具有良好的粘接力。

MJ100粘度适中、快速固化, 能实现生产线快速组装。同时, 本产品不含溶剂, 具备优异的抗高温冲击能力, 可短暂在高温环境中工作, 完全满足电泳涂装的技术要求。

储存方式

将产品储存在干燥的未开封容器中, 避免接触热源。储存信息会在产品容器标签上注明。

最佳储存温度: 5°C~30°C。若高于30°C的储存会对产品性能产生不利影响。从容器中取出的材料在使用过程中可能受到污染。不要将产品退回原容器。本公司对被污染的产品不承担任何责任, 也不在非先前规定的条件下储存的产品承担任何责任。如果需要其他信息, 请联系您当地的技术服务中心或客户服务代表。

可用配置

BiotTIM 结构胶 MJ200提供以下包装:

- 400CC双组份管
- 5Gallen桶装
- 按客户要求定制

免责声明

本技术数据表(TDS)中提供的数据基于本公司实验室测试数据的典型值。

TDS中的信息, 包括产品使用和应用的建议, 都基于我们截至本TDS发布之日的产品知识和经验。产品在您的使用中可以有各种不同的应用以及工作条件, 这些应用和工作条件超出了我们的控制范围。因此, 本公司无法保证我们产品适合您使用的生产流程和条件以及预期应用和结果的适用性。我们强烈建议您进行自己的前期试验, 以确认我们产品的合适性。